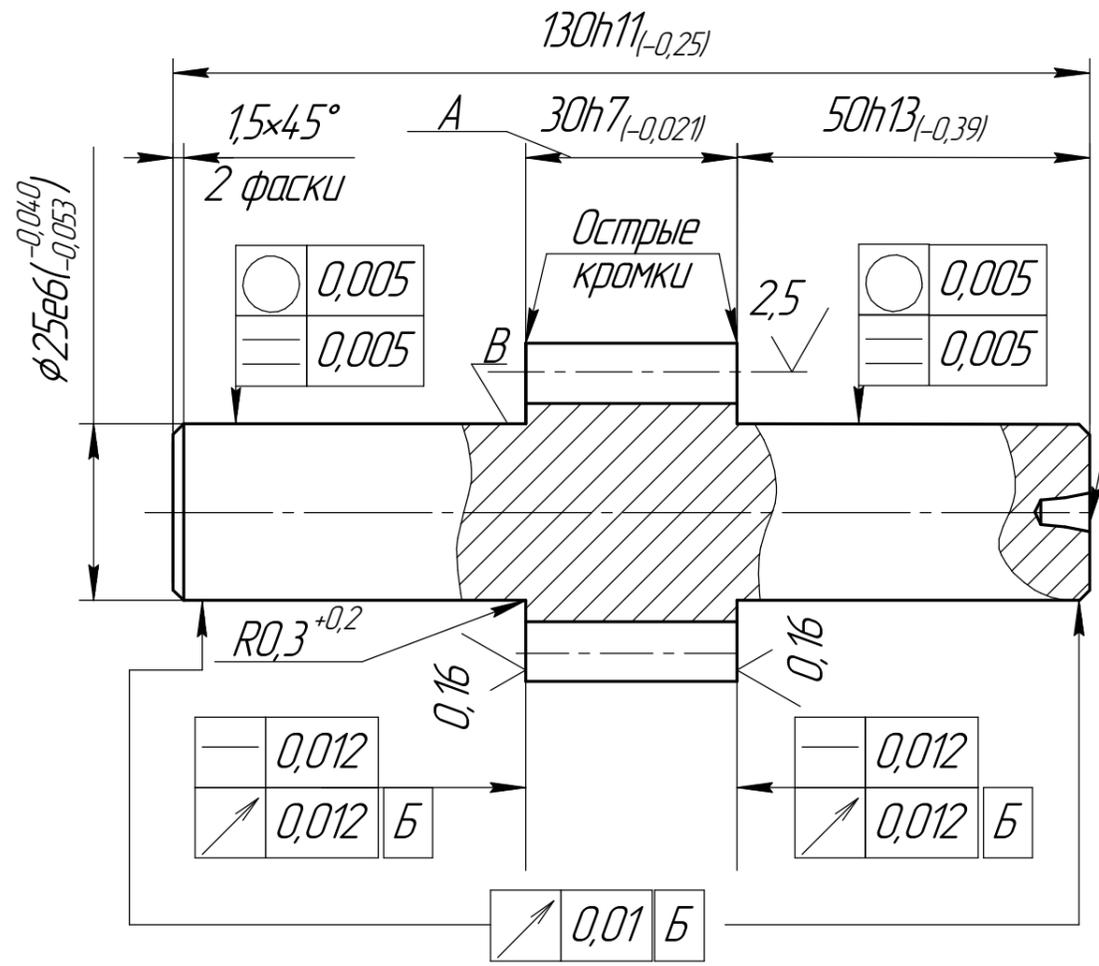
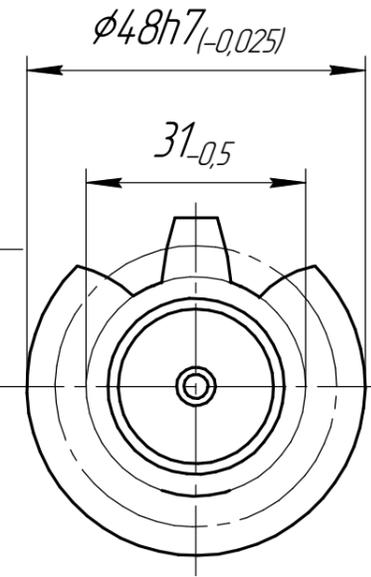


Rz80 ✓ (✓)



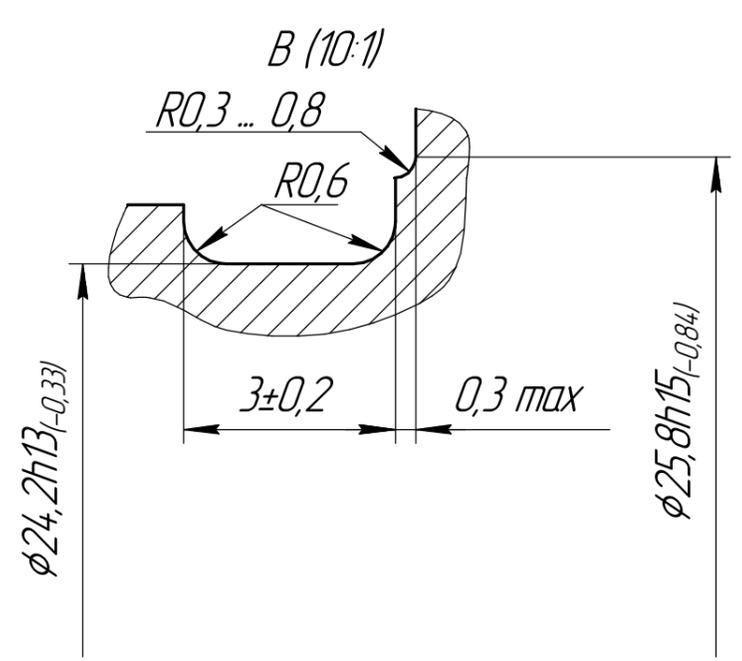
2 отв. центр. R5
ГОСТ 14034-74
Ось центров
Б



Модуль	<i>m</i>	4
Число зубьев	<i>z</i>	9
Угол наклона	<i>β</i>	0
Направление линии зуба	-	-
Исходный контур	-	ГОСТ 3755-81
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	11-10-9-560d
Длина общей нормали	<i>W</i>	18,22 _{-0,07}
Делительный диаметр	<i>d</i>	40
Диаметр основной окружности	<i>d_b</i>	33,828
Радиус кривизны активного профиля зуба в нижней точке	<i>R_p</i>	1,5

1. Цементировать: *h*0,7 ... 1,3 мм; 56 ... 62 HRC, сердцевина 28 ... 44 HRC.
2. H14; *h*14; ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Допускается рассверловка центровых отверстий до 6 мм
4. Кромки по профилям эвольвенты и впадин зуба скруглить R 0,05 ... 0,10 мм.
6. Детали разбить на 4 группы по размеру A:

I. 30,040 ... 30,035 мм.	III. 30,030 ... 30,025 мм.
II. 30,035 ... 30,030 мм.	IV. 30,025 ... 30,020 мм.
7. Клеймить знак, удостоверяющий качество изделия, с указанием группы по размеру A.



Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня ведомая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						к	0,4	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71			
Н.контр.								
Утв.								