



1. Поверхности соединения крышек поз.28 и корпуса поз.7; канфузора поз.6 и спирального отвода поз.13; диффузора поз.5 и спирального отвода поз.13 смазать герметиком 4-30М ГОСТ 13489-79.
2. Поверхность рабочего колеса поз.12, внутренние поверхности корпуса поз.7, диффузора поз.5, канфузора поз.6 покрыть грунтовкой ГОСТ 24595-81.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Насос центробежный	Лист	Масса	Масштаб
Контр.	Утв.					К		1:1
						Лист	Листов	1